

DESCRIPTION DU PRODUIT

- Spray Zinc contient à l'état sec plus de 90 % de zinc et de composés de zinc
- Excellente adhérence sur presque tous les métaux
- Couche de protection à séchage rapide, lisse et sans porosités
- Résistant à la soudure par points et à la chaleur (jusqu'à 500 °C)
- À peindre

AVANTAGES

- Spray Zinc contient à l'état sec plus de 90 % de zinc et de composés de zinc
- Excellente adhérence sur presque tous les métaux
- Couche de protection à séchage rapide, lisse et sans porosités
- Résistant à la soudure par points et à la chaleur (jusqu'à 500 °C)
- À peindre

DOMAINES D'APPLICATIONS

Pour reconditionner des zingages endommagés et réparer des anciennes couches. Couche intermédiaire conductrice pour le soudage par points Pour le zingage des pièces de forage, de pièces de découpe et de soudage. Comme primaire pour les installations exposées à l'eau et aux intempéries. Pour toutes les activités se rapportant à la carrosserie. Température d'application optimale : 16 à 25 °C. Retirez la rouille et dégraissez les métaux (éventuellement, remettez le métal à nu en le ponçant). Agitez vigoureusement pendant env. 2 minutes et pulvérisez en croix à une distance d'environ 20 à 30 cm. Surface sèche : après 5 à 7 minutes. Sec au toucher : après 20 à 30 minutes. Durci : après 24 heures.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI - RECOMMANDATIONS

Condition optimale d'utilisation 16 à 25°C. Dérouiller et dégraisser les métaux (éventuellement. remettre le métal à nu en le ponçant). Agiter vigoureusement pendant env. 2 minutes et pulvériser ″ en croix″ d'une distance de 20 à 30 cm. Sec à la poussière après 5 à 7 min. Sec au toucher: après 20 à 30 min. Durci / Recouvrable: après 24 heures.

INFORMATION SUPPLÉMENTAIRE

Température d'application	+16°C to +25°C
Base	Epoxy ester
Vitesse de réticulation	
Densité	0.927
Résistance au gel pendant le transport	Up to -15°C
Temps libre	60 minutes
Pression à 20°C [bar]	4.0
Pression à 50°C [bar]	7.7
Taux d'extrusion [g/s]	3.4
Plage de température [°C]	-50°C to +500°C

Ces valeurs sont typiques

DESCRIPTION DE L'EMBALLAGE

- Boîte

Pour les spécifications produits merci de vous référer à la Page Détail Produit

SODEMACO SA/NV
Groot Bijgaardenstraat 138, 1601 Ruisbroek
sales@sodemaco.be · +32 2 331 03 83 · www.sodemaco.be

COULEUR

Aluminium

DURÉE DE CONSERVATION

Stocker à des températures entre +5°C et +25°C dans son emballage d'origine non entamé dans un endroit sec. Le produit se conserve pendant 24 mois après la date de production.

SANTE / SECURITE

La fiche des données de santé et de sécurité doit être lue et comprise avant l'utilisation. Elles sont disponibles sur demande et le site Bostik.

GARANTIE

Bostik garantie que son produit est conforme à sa spécification durant sa durée de conversation.

DISCLAIMER

Les informations dans ce document et aussi dans nos publications imprimées et digitales sont fondées sur nos connaissances et expériences actuelles. Bostik n'est pas responsable des fautes, inexactitudes ou déficiences rédactionnelles qui sont le résultat de changements ou recherches technologiques entre la date de publication de ce document et la date de l'acquisition du produit. Bostik se réserve le droit de changer des formulations. Avant d'appliquer le produit l'utilisateur doit se familiariser avec les informations présentées dans ce document et/ ou dans tout autre document y afférent. Avant l'application du produit l'utilisateur doit effectuer les tests nécessaires pour assurer que le produit est adapté à l'application. La méthode d'application, les conditions lors du stockage et du transport échappent à notre contrôle et seront en conséquence pas de notre responsabilité. Une responsabilité pour cette fiche d'information produit ne peut pas être acceptée. Les livraisons se font uniquement à nos conditions de livraison et modalités de paiement. Les informations détaillées de la présente fiche technique sont données à titre indicatif et ne sont pas exhaustives.

ZWALUW®
HOTLINE
Smart help +32 9 255 17 17