



PRODUCTOMSCHRIJVING

SAFE ROAD SALT is droog strooizout voor het ijsvrij maken van wegen, voetpaden, parkings, ... De juiste verhouding fijne en grove kristallen zorgt voor een optimaal smeltresultaat en een minimaal verbruik. SAFE ROAD SALT is geschikt voor zowel preventief als curatief gebruik en is effectief tot -12 °C. Ideaal in combinatie met zoutpekel voor natstrooien.



CHEMISCHE KENMERKEN

NaCl	98.8%
H ₂ O	< 1.5%
SO ₄	≤ 0.6%
Onoplosbaarheden	< 1%
Additieven	
E535 (antiklontermiddel)	20 - 200 mg/kg

FYSISCHE KENMERKEN

Korrelverdeling*	min.	max.
< 100 µm	1%	3%
< 1000 µm	5%	40%
< 3000 µm	20%	100%
< 5000 µm	75%	100%
> 8000 µm	0%	0%
Stortgewicht		1150 - 1300 kg/m ³

* de korrelverdeling werd bepaald conform ISO 13322-2:2006 met Sympatec Qicpic Particle Analyzer

VERPAKKING

VERPAKKING*	AFMETINGEN L x B x H (cm)	GEWICHT BRUT/NET (KG)	STUKS/LAAG	LAGEN/PALLET	STUKS/PALLET
5 kg PE	80 x 120 x 125	1028/1000	12 + 8	16 + 1	200
10 kg PE	80 x 120 x 125	1028/1000	10 + 8 + 10	1 + 10 + 1	100
25 kg PE	80 x 120 x 130	1028/1000	5	8	40
1000 kg PP	80 x 120 x 130	1027/1000	-	-	1
1250 kg PP	80 x 120 x 150	1277/1250	-	-	1
bulk	blaas- of kipwagen / schip	-	-	-	-
palletten	EURO 80 x 120 cm - wegwerppallet • stapelbaar (1+1)				
PE zakken	pallet voorzien van waterdichte hoes • 5 & 10 kg met handvat				
Brussels nomenclatuur (douanecode): 2501.0051					
* standaardverpakking, andere verpakkingen op aanvraag					

WETGEVING • ONZUIVERHEDEN • CONTAMINANTEN

vrij van schadelijke bestanddelen • opgegeven specificaties werden opgesteld op basis van interne en externe kwaliteitscontroles • zout is een natuurproduct, geringe afwijkingen van de specificaties zijn mogelijk • de gebruiker is verantwoordelijk voor het uitvoeren van een ingangscntrole en het nagaan van de geschiktheid van het product voor de toepassing waarvoor het dienen moet

KWALITEIT

conform EN 16811-1 • AFNOR NF P98-180 • BS 3247-2011 • ASTM D632 • CROW

OPSLAG

droog bewaren