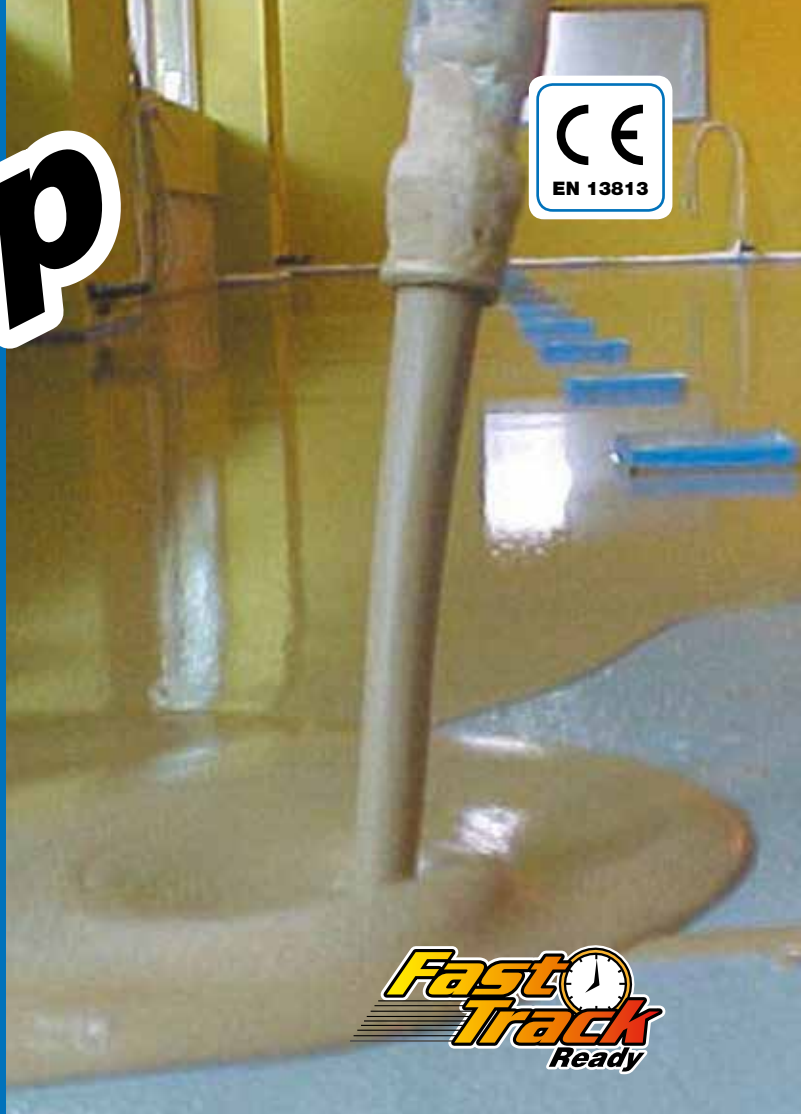




Ultratop



**Mortier autonivelant
à base de liants
hydrauliques spéciaux
à durcissement
ultrarapide pour
revêtement de sol
résistant à l'abrasion,
épaisseur de 5 à 40 mm**



CLASSIFICATION SELON EN 13813

Les couches de lissage de **Ultratop** appliquées selon les spécifications de cette Fiche Technique sont classées comme CT - C40 - F10 - A9 - A2_{FL}-s1 conformément aux normes EN 13813.

DOMAINE D'APPLICATION

Ultratop est utilisé à l'intérieur, dans les bâtiments publics, résidentiels et industriels, pour niveler et lisser des supports en béton et en céramique, neufs ou existants, en épaisseur de 5 à 40 mm, pour les rendre adaptés à un trafic piétonnier intense, dans les centres commerciaux, les bureaux, les magasins, les salles d'exposition et les zones où les véhicules à roues en caoutchouc sont utilisés.

Ultratop peut être laissé en revêtement fini en raison de sa résistance mécanique élevée et de sa résistance à l'abrasion et, grâce à sa polyvalence, convient à de nombreuses applications dans le secteur de la décoration des bâtiments à usage civil.

Quelques exemples d'application

- Nouveaux revêtements de sol dans les centres commerciaux, les supermarchés, les restaurants, les magasins et les salles d'exposition.
- Revêtements résistants à l'abrasion sur béton, vieux granito, carreaux de céramique et pierres naturelles.
- Revêtements de sol industriel qui doivent être protégés par des revêtements époxy et des peintures dans les usines chimiques et agroalimentaires, les usines de textile et les tanneries.
- Nouveaux sols polis dans les centres commerciaux, les

salles d'exposition, les magasins, les restaurants et les appartements.

- Nouveaux sols, tels que "Terrazzo alla Veneziana", dans les maisons, les bureaux, les magasins, les musées, les théâtres et les salles d'exposition lorsqu'il doit être utilisé avec des agrégats naturels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Ultratop est un produit autonivelant en poudre disponible en gris clair, anthracite, blanc, beige, rouge et standard (beige à tendance brun clair) composé de liants spéciaux à séchage et hydratation rapide, sable de silice à granulométrie sélectionnée, des résines synthétiques et des adjuvants spéciaux développés dans les Laboratoires de Recherche de MAPEI.

Lorsqu'il est mélangé avec de l'eau, **Ultratop** devient un composant autonivelant facile à appliquer à la main ou à la machine à projeter avec vis sans fin en épaisseur de 5 à 40 mm.

Après le durcissement, qui a lieu en quelques heures seulement, **Ultratop** a un niveau élevé de résistance à la compression et à la flexion, adhère parfaitement au support et grâce à sa composition spéciale, sèche rapidement afin que toute autre couche de finition puisse être appliquée rapidement.

Ultratop est classé comme CT - C40 - F10 - A9 - A2_{FL}-s1 selon la norme EN 13813 : 2002. CT se réfère à un produit à base de ciment, C40 et F10 se réfèrent à la résistance à la compression et à la flexion, respectivement, après 28 jours, A9 est le coefficient de



Préparation du support par grenailage



Préparation du produit avec un mélangeur électrique



Préparation d'Ultratop dans un malaxeur

résistance à l'abrasion de Böhme et A2_{FL}-s1 est la classe de réaction au feu.

Env. 3 jours après l'application, **Ultratop** peut être poli à sec à l'aide de disques de ponçage au diamant pour obtenir un effet brillant, réfléchissant, similaire à la pierre naturelle. **Ultratop** peut également être utilisé pour faire un revêtement de sol avec un effet "Terrazzo alla Veneziana", dans lequel le procédé de ponçage à sec met en évidence les caractéristiques des agrégats (couleur, forme et taille) pour créer un revêtement de sol avec une finition unique et originale, qui est rapide et facile à installer.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas ajouter plus d'eau au mélange une fois que **Ultratop** commence à prendre.
- Ne pas ajouter de chaux, de ciment, de gypse ou d'autres liants au mélange **Ultratop**.
- Ne pas utiliser **Ultratop** sur des supports soumis à des remontées d'humidité (consultez le Service Technique de MAPEI).
- Ne pas utiliser **Ultratop** comme chape flottante. **Ultratop** doit toujours être posé sur un support solide et compact.
- Ne pas utiliser **Ultratop** sur des surfaces humides.
- Ne pas utiliser **Ultratop** sur des surfaces métalliques.
- Ne pas utiliser **Ultratop** à des températures inférieures à +5°C ou supérieures à +35°C.
- Les couleurs des revêtements fabriqués à l'aide de **Ultratop** ne sont pas toujours uniformes, une caractéristique typique des produits à base de ciment. Outre la nature propre de ce type de produit, des nuances dans les différentes couleurs peuvent également être causées par la manière dont le produit est appliqué. En outre, il doit être mis en continu, sans longues pauses, afin de garantir un résultat parfaitement plat.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

Les supports doivent être secs, solides et propres: sans poussières, pièces détachées et friables, peinture, cire, huile et tout autres polluants.

Appliquez une bande compressible spéciale autour du périmètre des pièces à traiter et autour de tous les éléments verticaux qui traversent le sol (tels que des piliers et des colonnes).

Les surfaces en béton et/ou en céramique ou pierre naturelle doivent être préparées par grenailage, fraisage et primairisées avec **Primer SN**, si nécessaire, renforcées avec **Rete 320** (maille en fibre de verre) suivi d'un sablage à refus de **Quartz 1.2**.

Après application, laissez le **Primer SN** sécher pendant 12 à 24 heures, en fonction de la température environnante.

Avant de couler **Ultratop**, retirer l'excès de sable avec un aspirateur.

Au lieu de **Primer SN**, les supports absorbants en béton peuvent être apprêtés avec 1-2 couches de **Primer LT** dilué avec de l'eau à un rapport de 1:1 en poids. Attendre le séchage du primaire (de 2 à 5 heures en fonction de la température et de l'humidité de l'environnement) avant d'appliquer **Ultratop**.

Les fissures dans le support doivent être réparées au préalable à l'aide de **Eporip**.

Préparation de la gâchée

Versez le contenu d'un sac de 25 kg de **Ultratop** dans un récipient avec 5,0 à 5,5 l d'eau propre en mélangeant avec un mélangeur électrique à vitesse basse jusqu'à ce que le mélange soit lisse, fluide et sans grumeaux.

Laissez reposer pendant 2-3 minutes et avant d'appliquer, mélangez la préparation pendant quelques minutes.

Préparer uniquement la quantité de **Ultratop** qui sera appliquée dans les 15 minutes à une température de +23°C. La durée de vie du mélange varie en fonction de la température et diminue à mesure que la température augmente.

Si **Ultratop** doit être appliqué sur des surfaces de taille moyenne à grande, des quantités plus importantes peuvent être préparées à l'aide d'un mélangeur à axe vertical.

Si elle est mélangée à l'aide de moyens mécaniques, la quantité d'eau requise est identique à celle du mélange à la main. Mélangez le produit jusqu'à ce que le mélange soit complètement homogène avant la pose.

Un mélangeur mécanique est indispensable lorsque **Ultratop** est appliqué à l'aide d'une pompe. C'est la seule méthode qui garantit un flux continu de matière lors de la coulée.

Pose du mélange pour obtenir un "effet naturel" et un "effet poli"

Appliquer **Ultratop** à la main ou par un moyen mécanique (pompe à vis sans fin) en une seule couche de 5 à 40 mm avec une raclette pour un effet naturel ou à une épaisseur comprise entre 10 et 40 mm si le sol doit être poli.

Assurez-vous que le matériau est appliqué dans un flux régulier et continu sans interruption, pour éviter des défauts de planéité et des différences de couleurs particulièrement visibles. Grâce à ses propriétés autonivelantes, **Ultratop** élimine toutes les imperfections laissées par la raclette.

Lors de l'application du produit, respectez les joints de dilatation dans le support et formez des joints de fractionnement au moins tous les 50 m². Avec des planchers chauffants, la taille de la zone ne doit pas dépasser 25 à 30 m².

Si **Ultratop** est appliqué dans des bâtiments civils (appartements, magasins, etc.) où les pièces sont inférieures à 50 m², prévoir des joints de dilatation en correspondance avec les seuils de porte et où il y a une variation significative du volume

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

Conformément à:

– EN 13813 : 2002, CT - C40 - F10 - A9 - A2_{FL}-s1

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

Consistance:	poudre fine
Couleur:	gris clair, standard, anthracite, blanc, beige et rouge
Masse volumique (kg/m³):	1.300
Extrait sec (%):	100
EMICODE:	EC1 R PLUS - très faible émission

DONNÉES D'APPLICATION (à +23°C et 50% H.R.)

Rapport de mélange:	env. 20-22 parties d'eau pour 100 parties en poids de Ultratop
Epaisseur (mm):	de 5 à 40
Auto-nivellant:	oui
Masse volumique de la gâchée (kg/m³):	2.000 à 2.100
pH du mélange:	env. 12
Température d'application:	de +5°C à +35°C
Durée d'utilisation:	15 minutes
Temps de prise:	60 minutes
Trafic piétons légers:	3-4 heures

CARACTÉRISTIQUES FINALES

Caractéristique de performance	Méthode de test	Exigences selon EN 13813 pour les chapes à base de ciment	Performance du produit		
Résistance à la compression:	EN 13892-2	5 < N/mm ² < 80 (28 jours)		+5°C	+23°C
			24 h	≥ 12	≥ 20
			72 h	≥ 18	≥ 25
			7 j	≥ 23	≥ 30
			28 j	≥ 30	≥ 40
Résistance à la flexion:	EN 13892-2	1 < N/mm ² < 50 (28 jours)		+5°C	+23°C
			24 h	≥ 3	≥ 5
			72 h	≥ 4	≥ 7
			7 j	≥ 5	≥ 9
			28 j	≥ 7	≥ 11
Adhérence au béton:	EN 13892-8	> 1,5 N/mm ²		+23°C	
			24 h	2,5 (rupture dans le support)	
			28 j	2,5 (rupture dans le support)	
Résistance à l'abrasion Taber exprimé en poids en gramme (meule H22 - 500 g - 200 tpm):	ASTM D4060			+5°C	+23°C
			7 j	1,7	0,7
			28 j	1	0,6
Résistance à l'abrasion Böhme:	EN 13892-3	1,5 < cm ³ /50 cm ² < 22		+23°C	
			28 j	9	
Réaction au feu:	EN 13501-1	Valeur déclarée par le fabricant	A2 _{FL} -s1		
Essai de la chaise à roulette (type W, n. de cycles 2500)*:	EN 425		délamination: non fissuration: non		



Application mécanique
de Ultratop à la pompe



Lissage de Ultratop
immédiatement après
l'application



Résultat final d'un
revêtement de sol
réalisé avec Ultratop

dans les pièces à revêtir. Réaliser un joint d'étanchéité avec du **Mapectex PU 45 FT**, mastic-colle polyuréthane, à haut module élastique, rapide, pouvant être peint pour les mouvements jusqu'à 20%. Au préalable, insérez du **Mapectoam**, cordon de mousse de polyéthylène à cellules fermées dans le joint pour obtenir la profondeur requise et éviter que le produit d'étanchéité ne colle au fond du joint.

Les revêtements de sol réalisés à l'aide de **Ultratop** peuvent être laissés tels quels ou peuvent être poli si un effet esthétique particulier est nécessaire.

Dans le premier cas (sols laissés en l'état) environ 3 jours après l'application, la surface de **Ultratop** doit être protégée et hydrofugée en utilisant l'un des produits de finition de la gamme **Mapectfloor Finish**. Choisissez le système de finition le plus approprié selon l'effet esthétique ou la résistance à l'usure requise. Veuillez vous référer au Service Technique de MAPEI pour de plus amples informations. Dans le deuxième cas (surface polie), appliquez **Mapectcrete Stain Protection** après avoir terminé les opérations de polissage à sec. Enfin, appliquer une couche de cire métallique **Mapelux Lucida** ou **Mapelux Opaca** pour simplifier les opérations de nettoyage et de maintenance successives.

Procédé de polissage à sec

Procédure

Le polissage à sec avec une ponceuse à disque diamant peut être effectué 2-3 jours après l'application du mélange. La surface obtenue sera complètement lisse et brillante, réfléchissant la lumière, très similaire à la pierre naturelle telle que le granit.

Après le premier dégrossissage, qui entraînera la formation de microporosités de surface, le sol doit être traité avec **Ultratop Stucco**, produit d'étanchéité spécial pour ce type de porosité, qui se forme habituellement après le traitement préliminaire. **Ultratop Stucco** est disponible dans les mêmes couleurs que **Ultratop**.

Poursuivez les opérations de polissage en utilisant les outils adéquats, puis finissez la surface en appliquant **Mapectcrete Stain Protection**, un produit spécifique anti-taches, et résistant à l'eau et à l'huile.

Afin de faciliter les opérations de nettoyage et de maintenance successives, appliquer une couche uniforme de **Mapelux Lucida** ou **Mapelux Opaca**, cire métallique, sur toute la surface du sol.

"Terrazzo alla veneziana" avec des agrégats de types naturels

Procédure

Préparez le support mécaniquement comme décrit dans la section "**MODE D'EMPLOI - Préparation du support**". Préparez la surface avec **Primer SN**

(renforcée avec **Mesh 320** si nécessaire) et saupoudrez à refus la surface avec

Quartz 1.2.

Laissez le **Primer SN** sécher pendant 12 à 24 heures, selon la température environnante. Retirez l'excès de sable avec un aspirateur.

Appliquez une couche de **Mapectfloor I 910** (liant époxy à deux composants) avec un rouleau à poils courts sur le support apprêté pour agir comme promoteur d'adhérence et préparez le mélange comprenant **Mapectfloor I 910** et des agrégats naturels (avec des particules ne dépassant pas 1,0 cm), à raison de 1:20 dans une bétonnière.

Remarque: Ce rapport peut être utilisé pour des agrégats ayant une taille de 1,0 à 1,5 cm. Pour les particules de plus de 1,5 cm, nous recommandons d'effectuer des essais préliminaires.

Mélangez pendant quelques minutes et versez le mélange sur la surface juste après avoir primarisé avec **Mapectfloor I 910**

(étalez le mélange tant que **Mapectfloor I 910** est encore frais).

Compactez le mélange immédiatement après l'avoir répandu avec une truelle plate ou une truelle vibrante.

Laissez-le durcir pendant au moins 24 heures (à +20/+23°C). Les températures plus basses conduisent à de plus longs temps de durcissement.

Préparez **Ultratop** comme décrit dans la section "**MODE D'EMPLOI - Préparation de la gâchée**" et appliquez le mortier frais sur la surface durcie des agrégats, en vous assurant que tous les vides entre les agrégats sont complètement remplis. Effectuez cette opération à l'aide d'une truelle ou d'un épandeur en caoutchouc pour aider le mortier à pénétrer dans le substrat préalablement préparé.

Procédure de polissage à sec

Le polissage à sec avec une ponceuse à disque diamant peut être effectué 2-3 jours après l'application du mortier **Ultratop**. La surface obtenue sera complètement plate, lisse et brillante, réfléchissant la lumière, très similaire aux revêtements "Terrazzo alla Veneziana".

Comme décrit précédemment, le sol doit être traité à l'aide de **Ultratop Stucco** après le premier cycle de dégrossissage.

Finition de la surface après avoir complété les opérations de polissage en appliquant **Mapectcrete Stain Protection**.

Achievez la surface en appliquant une couche de cire métallique **Mapelux Lucida** ou **Mapelux Opaca** pour simplifier les opérations de nettoyage et de maintenance successives.

Remarque: pour de plus amples informations sur les outils nécessaires au processus de polissage à sec, veuillez contacter le Service Technique de MAPEI.



Effet "Terrazzo alla Veneziana". Application de **Mapectfloor I 910**



Application du mélange d'agrégats naturels + **Mapectfloor I 910**



Application d'**Ultratop** sur la surface durcie du mélange constitué d'agrégats naturels + **Mapectfloor I 910**



Show-Room Quartarella Altamura - Italie.
Ultratop anthracite "effet naturel"

Nettoyage

Encore frais, **Ultratop** peut être nettoyé des outils à l'eau.

CONSUMMATION

Ultratop utilisé pur: 16,5-17,5 kg/m² par cm d'épaisseur.

Ultratop utilisé pour le système "Terrazzo alla Veneziana": selon la taille granulométrique de l'agrégat naturel utilisé.

CONDITIONNEMENT

Ultratop est disponible en sacs de 25 kg.

STOCKAGE

Ultratop reste stable pendant 12 mois si stocké dans un endroit frais et sec.

S'il est stocké pendant plus longtemps, le temps de prise de **Ultratop** peut augmenter mais sans affecter ses caractéristiques finales.

Le produit est conforme aux prescriptions de l'Annexe XVII du Règlement (CE) N° 1907/2006 (REACH), article 47.

INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR LA PREPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site web www.mapei.com

PRODUIT UNIQUEMENT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI.

La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.

MAPEI DEGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FT OU SES DÉRIVÉS.



Ce symbole caractérise les produits Mapei sans solvant et à faible émission de substances organiques volatiles (VOC) certifiés par GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), organisme de contrôle des émissions de produits appliqués en sol.



Notre engagement pour l'environnement
Les produits MAPEI permettent aux architectes et maîtres d'ouvrage de réaliser des constructions innovantes, certifiées LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) par le U.S. Green Building Council.

Toutes les références relatives à ce produit sont disponibles sur demande et sur les sites web www.mapei.com



Show-Room Szuper Gumi - Budapest - Hongrie.
Ultratop "effet poli"



Hotel Design - Budapest - Hongrie.
Ultratop effet "Terrazzo alla Veneziana"



Revêtement de sol réalisé avec Ultratop rouge dans le bâtiment Berlaymont, à Bruxelles

Ultratop



LE PARTENAIRE MONDIAL DES CONSTRUCTEURS