



Epojet

**Twee-componenten,
super vloeibare epoxy
hars voor injecties en
verankeringen**



TOEPASSINGEN

- Monolithisch repareren van constructies met scheuren en barsten die door overbelasting, stootbelasting of aardbevingen zijn ontstaan.
- Verlijmen en versterken van constructies door middel van injectie onder lage druk.
- Nauwkeurig verankeren van metalen constructies.

Voorbeelden van toepassingen

- Structurele reparaties van balken, pijlers en gescheurde vloeren door middel van injectie onder lage druk.
- Versterking van balken en vloeren door middel van injectie en met staalplaten bekleed beton, wanneer de te verlijmen platen aan de zijkant omgeslagen zijn en daardoor het rechtstreeks gebruik van **Adesilex PG1** of **Adesilex PG2** niet mogelijk is.
- Herstellen en waterdicht maken van scheuren in reservoirs, tanks en kanalen.
- Herstellen, door injectie, van gevelelementen, bekledingen en architectonisch waardevolle constructies die in verval zijn.
- Beschermende injectie van kabelgoten onder buitendruk.
- Structurele versterking en reparatie van civiele en industriële wegconstructies die scheuren vertonen.
- Dichten van barsten in cementdekvloeren.

- Versterking en reparatie, door injectie, van beton constructies die zijn beschadigd door aardbevingen, verzakkingen of botsingen.
- Verankering van staalconstructies en wapeningsstaal.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Epojet is een twee-componenten, oplosmiddelvrije epoxylijm. De voorgedoseerde componenten (component A = hars, component B = verharder) moeten voor gebruik met elkaar worden gemengd.

Na menging krijgt **Epojet** een vloeibare consistentie met een lage viscositeit die zeer geschikt is voor injectie.

Epojet polymeriseert zonder krimp en is na uitharding waterdicht.

Epojet bezit uitstekende isolerende eigenschappen en heeft een hoge mechanische sterkte: het hecht verder uitstekend op beton en op staal.

Epojet voldoet aan de eisen van de norm EN 1504-9 (*"Producten en systemen voor de bescherming en reparatie van beton constructies - Definities, eisen, kwaliteitsbeheersing en conformiteitsbeoordeling - Algemene beginselen voor het gebruik van producten"*), de minimum eisen van EN 1504-5 (*"Beton injectie"*) en de minimum eisen van EN 1504-6 (*"Verankeren van betonstaal"*).

BELANGRIJK

- **Epojet** niet gebruiken bij temperaturen onder +5°C.
- **Epojet** niet verwerken op natte oppervlakken.

Epojet

- **Epojet** niet aanbrengen op stoffige, broze en onsamenhangende oppervlakken.
- **Epojet** niet gebruiken voor het dichten van dilatatievoegen.

AANBRENGEN

Voorbereiding van de ondergrond

Het betonoppervlak moet, alvorens over te gaan tot het injecteren van **Epojet**, volledig schoon en stevig zijn.

Verwijder door middel van zandstralen of borstelen alle broze en losse delen, stof, cementuitslag en verf. Beton dat doordrenkt is met oliën of vetten, moet volledig worden gesloopt.

Aanbrengen van de stalen wapening en injectie

Verwijder door middel van zandstralen alle sporen van roest of vet tot het witte metaal zichtbaar is (SA 2^{1/2}), of indien nodig, met behulp van schuurpapier en ontvet met oplosmiddelen.

Na de uitvoering van deze behandelingen de staalplaten op hun plaats brengen en vastzetten op het beton met behulp van spanschroeven en vervolgens de injectiepijpen afdichten met **Adesilex PG1** of **Adesilex PG2**.

Dichten van scheuren door middel van injectie

Boor langs de scheuren een reeks gaten van 8-9 mm in doorsnede en richt de injectiepijpen zo dat ze de scheuren onderscheppen.

Blaas de holten uit met perslucht om alle boorstof te verwijderen. Breng de passende injectiepijpen in de gaten aan en dicht ze af met **Adesilex PG1** of **Adesilex PG2**.

Als wegens ruimtegebrek geen gaten kunnen worden geboord, breng dan injectiepijpen met een platte kop direct op het beton aan met spanschroeven of dicht ze af met **Adesilex PG1** of **Adesilex PG2**.

Wacht tot **Adesilex PG1** of **Adesilex PG2** is uitgehard (minstens 12 uur) en reinig vervolgens het injectiecircuit met behulp van perslucht.

Bereiding van het mengsel

Allereerst moeten de twee componenten van **Epojet** met elkaar gemengd worden. Giet component B bij component A en meng het geheel handmatig met een troffel (bij kleine hoeveelheden) of met een langzaam draaiende mixer (bij grote hoeveelheden) - waarbij geen lucht in het mengsel mag komen, totdat een volkomen homogeen mengsel is verkregen. Gebruik de componenten niet gedeeltelijk om doseerfouten te voorkomen. Doseerfouten kunnen een onvolledige uitharding van **Epojet** tot gevolg hebben. Moeten de componenten toch gedeeltelijk worden gebruikt, weeg de hoeveelheden dan af met een nauwkeurige elektronische weegschaal.

Aanbrengen van het product

Injecteer **Epojet** onmiddellijk vanaf de onderste injectiepijp tot de hars uit de hogergeplaatste injectiepijp naar buiten komt; sluit op dat moment de onderste injectiepijp en ga door met injecteren tot de volledige dichting van de scheur. Horizontale scheuren kunnen makkelijk gedicht worden door **Epojet** rechtstreeks in de scheur te gieten. **Epojet** moet binnen 40 minuten na bereiding zijn verwerkt bij +23°C.

Voorkom het gebruik van **Epojet** wanneer de buitentemperatuur en die van de ondergrond lager zijn dan +5°C.

Reiniging

De voor de bereiding en injectie van **Epojet** gebruikte gereedschappen moeten onmiddellijk na gebruik met oplosmiddelen gereinigd worden (ethylalcohol, tolueen, etc.), voordat het hard is.

VERBRUIK

- Dichten van scheuren:
1,1 kg/l te vullen holte.
- Verlijming beton/staal:
1,1 kg/m² per mm laagdikte.

VERPAKKING

Eenheden:

- 4 kg (comp. A : 3,2 kg, comp. B : 0,8 kg);
- 2,5 kg (comp. A : 2 kg, comp. B : 0,5 kg).

HOUDBAARHEID

24 maanden indien opgeslagen in de originele verpakking. Bewaar het product in een ruimte waar de temperatuur niet lager is dan +5°C.

VEILIGHEIDSAANBEVELINGEN

Voor meer informatie over de voorzorgsmaatregelen, raadpleeg het veiligheidsinformatieblad (VIB) op de website www.mapei.com.

PRODUCT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

ATTENTIE

Hoewel de voorgaande aanwijzingen en voorschriften op onze eigen ervaringen berusten, dienen zij slechts als een indicatie te worden beschouwd. De omstandigheden zullen in de praktijk telkens anders zijn en derhalve zal de gebruiker, alvorens hij of zij een van onze producten gaat gebruiken, zelf moeten nagaan of het product geschikt is voor het beoogde doel. De gebruiker is dan ook altijd zelf verantwoordelijk voor het gebruik van het product.

Raadpleeg de meest recente versie van het Technisch Datablad, verkrijgbaar via onze website www.mapei.com

JURIDISCHE KENNISGEVING

De inhoud van dit Technisch Data Blad ("TDS") mag worden gekopieerd naar een ander project-gerelateerd document. Het project-gerelateerd document dient tijdens het aanbrengen van het MAPEI product niet als aanvulling of vervanging van de in de betreffende MAPEI TDS gestelde eisen. Raadpleeg de website www.mapei.com voor de meest recente TDS.

BIJ WIJZIGING IN DE BEWOORDING OF GESTELDE EISEN OPGENOMEN OF AFGELEID VAN DEZE TDS, VERVALT DE AANSPRAKELIJKHEID VAN MAPEI.

Referentiemateriaal over dit product is op verzoek verkrijgbaar en te vinden op de Mapei-website www.mapei.nl en www.mapei.com



Mengen van Epojet



Vastzetten van injectiepijpen met Adesilex PG1



Injecteren van Epojet in gescheurde pijlers

TECHNISCHE GEGEVENS (specifieke waarden)

PRODUCT

	Component A	Component B
Vorm:	vloeistof	vloeistof
Kleur:	transparent geel	transparent geel
Volumieke massa (kg/l):	1,15	1,00
Brookfield viscositeit (mPa-s):	500 (as 2 - 20 tpm)	320 (as 2 - 20 tpm)

GEGEVENS M.B.T. HET AANBRENGEN (bij +23°C en 50% R.V.)

Mengverhouding:	component A : component B = 4 : 1
Vorm van het mengsel:	dun vloeibaar
Kleur van het mengsel:	transparent geel
Volumieke massa van het mengsel (kg/l):	1,14
Brookfield viscositeit (mPa-s):	380 (as 2 - 5 tpm)
Verwerkingstijd: – bij +23°C: – bij +30°C:	40 min 20 min
Bindtijd: – bij +23°C: – bij +30°C:	4 u 3 u
Aanbrengtemperatuur:	van +5°C tot +30°C
Einde uitharding:	7 dagen

EINDRESULTATEN

Prestatiekenmerk	Test methode	Eisen volgens EN 1504-5	Eisen volgens EN 1504-6	Product prestatie	
Treksterkte hechtkracht:	EN 12618-2	cohesieve breuk in ondergrond	niet vereist	voldoet aan de eisen	
Hechting van schuine afschuifsterkte:	EN 12618-3	monolithische breuk	niet vereist	voldoet aan de eisen	
Volume krimp (%):	EN 12617-2	< 3	niet vereist	1,9	
Glas overgangstemperatuur:	EN 12614	≥ +40°C	≥ +45°C	≥ +45°C	
Zandkolom injecteerbaarheid (droge toestand en vochtige toestand):	EN 1771	injecteerbaarheid klasse: – scheur breedte 0,1 mm: < 4 min – scheur breedte 0,2 tot 0,3 mm: < 8 min	niet vereist	droog	vochtig
		indirecte tractie: > 7 N/mm ²	niet vereist	4 min en 41 sec	4 min en 50 sec
Duurzaamheid (vries/dooi en nat/droog cycli):	EN 12618-2	cohesieve breuk van de ondergrond	niet vereist	voldoet aan de eisen	
Ontwikkeling van treksterkte bij +5°C (N/mm²):	EN 1543	treksterkte > 3 N/mm ² na 72 uur bij minimale bedrijfstemperatuur	niet vereist	> 4,9	
Kruipen – beweging met een lading van 50 kN gedurende 3 maanden (mm):	EN 1544	niet vereist	≤ 0,6	0,46	
Slip-weerstand van wapening – beweging met een lading van 75 kN (mm):	EN 1881	niet vereist	≤ 0,6	0,58	
Druksterkte (N/mm²):	EN 12190	niet vereist	> 80% van de door fabrikant aangegeven waarde na 7 dagen	95 (na 7 dagen)	
Treksterkte (N/mm²):	EN ISO 527	–	–	44	
Elasticiteitsmodulus (N/mm²):	EN ISO 527	–	–	3.400	
Rek bij breuk (%):	EN ISO 527	–	–	1,0	
Reactie bij brand:	EN 13501-1	niet vereist	Euroklasse	E	



Repareren van balken door injecteren met Epojet



Repareren van balken door injecteren met Epojet

Epojet

