

Revisiedatum: 05-05-2020 / revisie 1

Taal: Nederlands

Lees de aanwijzingen in deze technische datasheet aandachtig.

Neem bij vragen contact met ons op.

In het kort

Polyester giethars voor glasheldere ingietingen en beeldjes. 0,3-2% verharder (zie tabel).

Toepassing

RESION Polyester giethars is een glasheldere giethars speciaal voor het ingieten van objecten, organisch materiaal en beeldjes. Deze hars is glashelder en heeft een goede UV bestendigheid. De hars is dunvloeibaar, heeft een lage krimp tijdens uitharding en blijft glashelder.

Eigenschappen

- Eenvoudig in gebruik
- Lage krimp
- Glashelder
- UV bestendig
- Goed te combineren met organisch materiaal
- Zeer breed toepasbaar

Technische datasheet

RESION Polyester Casting Resin

Revisiedatum: 05-05-2020 / revisie 1

Taal: Nederlands

Lees de aanwijzingen in deze technische datasheet aandachtig.

Neem bij vragen contact met ons op.

Verwerkingsvoorschriften

Meng de Resion Polyester Giethars met de juiste hoeveelheid verharder (zie voor de juiste hoeveelheid de tabel hieronder). Meng beide componenten zeer goed door elkaar. Giet de hars in het laagste gedeelte van de mal en laat liefst 24 uur verharden, alvorens uit de mal te nemen.

Als mal kan gebruikt worden: Siliconenrubber, geplastificeerd spaanplaat, aluminium, plexiglas. Behandel maloppervlakken met lossingswas (niet noodzakelijk bij siliconenrubber).

Tabel van verwerkingstijden (bij 20 °C)

MEKP verharder	Verwerkingstijd	Uithardingstijd
Dikte 1 cm		
1%	25 min	10 uur
1,5%	22 min	3 uur
2%	20 min	2,5 uur
Dikte 3 cm		
0,4%	40 min	2 uur
0,7%	27 min	1,5 uur
1%	25 min	45 min
Dikte 10 cm		
0,3%	48 min	1 uur
0,35%	43 min	55 min
0,4%	40 min	50 min

De aangegeven waarden voor de potlife (geltijd) zijn bij benadering. Bij grote volumes dient de verharder heel nauwkeurig gedoseerd te worden. Bij teveel verharder gaat de hars vergelen. Bij kleine hoeveelheden dient men na de polymerisatie het blok gedurende 2 uren bij 50 °C te verwarmen. Dit om een volledige en snellere doorharding te verkrijgen. De verwerkingstemperatuur moet ca. 20 °C zijn.

Revisiedatum: 05-05-2020 / revisie 1

Taal: Nederlands

Lees de aanwijzingen in deze technische datasheet aandachtig.

Neem bij vragen contact met ons op.

Technische gegevens

Vloeibaar

Kleur:	glashelder
Viscositeit (20°C):	800 mPa.s
Dichtheid:	1,12 g/cm ³
Styreengehalte:	ca. 35 %
Brekingsindex:	1,55
Krimp bij uitharding:	ca. 2 %
Mengverhouding:	afhankelijk van het te gieten volume, zie de tabel
Verwerkingstijd:	afhankelijk van het te gieten volume, zie de tabel

Uitgehard

Treksterkte (DIN 53455):	60 N/mm ²
Buigsterkte (DIN 53455):	80 N/mm ²
E-modulus (DIN 53457):	3700 N/mm ²
Hardheid:	Shore D50
Vormvastheid bij warmte:	55°C

Handling

Gebruik latex handschoenen en een veiligheidsbril. In niet geventileerde ruimtes een dampmasker gebruiken.

Opslag en houdbaarheid

Droog en donker opslaan. Verpakkingen steeds goed sluiten om vochtopname te vermijden. UV licht vermijden.

Bij deze omstandigheden is polyesterhars minimaal 6 maanden houdbaar.

Technische datasheet

RESION Polyester Casting Resin

Revisiedatum: 05-05-2020 / revisie 1

Taal: Nederlands

Lees de aanwijzingen in deze technische datasheet aandachtig.

Neem bij vragen contact met ons op.

Probleemoplosser

Probleem	Oorzaak	Oplossing
De polyesterhars hardt niet uit	Geen verharder toegevoegd	Voeg de juiste hoeveelheid verharder toe
	Te weinig verharder toegevoegd	Voeg de juiste hoeveelheid verharder toe
De polyesterhars hardt kleverig uit	Te weinig verharder toegevoegd	Voeg meer verharder toe
	Niet voldoende gemengd	Meng langer, schraap ook bodem en wanden
		Hardt het object 2 uur na bij 50 graden